

Batteriesysteme für CityEL

Name _____

Anschrift _____

Tel./Fax: _____

Email: _____

Die Preise beinhalten die genannten Batterietypen inkl. Einbau und Anschlusskomponenten und gelten nur in Verbindung mit einer Fahrzeugbestellung.

Bezeichnung	Preis	Order
Batteriesatz 36V – CT100-12i	699,00	
Batteriesatz 36V – Element CHP95	959,00	
Batteriesatz 48V – Element CHP80	1.099,00	
Batteriesatz 48V – CT100-12i	959,00	
Batteriesatz 48V – CT80EV	899,00	
Lithium-Batteriesystem inkl. Batteriemangement	3.590,00	

Stand: August 2008 - Sämtliche Preise verstehen sich in Euro inkl. 19% Mehrwertsteuer

Gesonderte Garantiebestimmungen für CityEL-Batterien:

Element (ehem. Champion)-Typen: 18 Monate Garantiezeit, davon 9 Monate Vollgarantie und 9 Monate pro-rata Garantie, d.h. in dieser Zeit wird für jeden Nutzungsmonat 1/9 des Batteriewertes vom Erstattungsanspruch abgezogen.

Lebensdauererwartung: 15.000 km bei 36V-95Ah / 12.000 km bei 48V-80Ah

CT-Typen: 12 Monate Garantiezeit, davon 6 Monate Vollgarantie und 6 Monate pro-rata Garantie, d.h. in dieser Zeit wird für jeden Nutzungsmonat 1/6 des Batteriewertes vom Erstattungsanspruch abgezogen. Lebensdauererwartung: 10.000 km

Lithium-Batteriesystem: 24 Monate Garantiezeit, davon 12 Monate Vollgarantie und 12 Monate pro-rata Garantie, d.h. in dieser Zeit wird für jeden Nutzungsmonat 1/12 des Zellwertes vom Erstattungsanspruch abgezogen. Lebensdauererwartung: 100.000 km innerhalb 6-8 Jahren
Im Garantiefall wird die reale Laufleistung im Verhältnis zur definierten Lebensdauererwartung immer anteilig, unabhängig von der Nutzungszeit, in den Erstattungsanspruch eingerechnet.

z.B.: Bei Erreichen der Lebensdauererwartung innerhalb der Garantiezeit hat man keinen Anspruch auf Gewährleistung.

Verlust der Garantieansprüche:

Fehlender Servicenachweis (Stammdatenblatt), Fehlbehandlung wie Tiefentladung etc., Manipulation an Ladegerät oder Bordnetzkomponenten.

Eine Batterie wird dann als defekt gewertet, wenn die Nennkapazität unter 60% des Neuwertes unter Standardmessbedingungen (80A-Last bis Entladespannung 9V) gesunken ist.

Bestellung über CityEL-Center: _____

Zu Fahrzeugbestellung vom: _____

Ort, Datum: _____ Unterschrift des Kunden: _____